

Zahlen und Fakten unserer Anlagen:

Hafen:	Eigner: Weserport GmbH verfügt über 2 Häfen, Schleusenhafen und Hafen Osterort, Massen- und Stückgutumschlag, Abfertigung von selbstentladenden Seeschiffen
Hochofenwerk:	verfügt über 1 Möllervorbereitungsanlage 1 Kohlestaubeinblasanlage 2 Hochöfen jährliche Kapazität bis zu 3,6 Mio. t Roheisen
Stahlwerk:	verfügt über 1 Roheisenentschwefelungsanlage 2 Konverter 1 Metallurgisches Zentrum 1 Stranggießanlage jährliche Kapazität bis zu 3,9 Mio. t Stahl/Jahr
Warmwalzwerk:	Anteilseigner: ArcelorMittal Bremen 89 % Marcegaglia-Italien 11 % Verfügt über 1 Vorbrammenlager 3 Hubbalkenöfen 1 Walzvorstraße 1 Walzfertigstraße 1 Kühlstrecke Oberflächeninspektionsanlage 3 Haspeln (zum Aufwickeln der Coils) Walzdicken: 1,5 – 25 mm Walzbreiten: 600 – 2150 mm
Kaltwalzwerk:	verfügt über 1 Beize 4-gerüstige 80"-Quarto-Tandemstraße 80"-Quarto-Dressiergerüst 1 Glüherei 1 Inspektionslinie mit Besäumanlage jährliche Kapazität ca. 1,8 Mio. t Kaltband
Verzinkung BREGAL:	Anteilseigner: ArcelorMittal Bremen 75 % Itochu (Japan) 25 % jährliche Kapazität ca 550.000 t feuerverzinktes Stahlband Bandbreite: 600 – 2080 mm Banddicken: 0,4 – 2,8 mm
Verzinkung BREGAL 2:	jährliche Kapazität bis zu 500.000 t feuerverzinktes Stahlband Bandbreite: 800 – 1620 mm Banddicke: 0,8 – 4,0 mm
ArcelorMittal Tailored Blank Bremen:	Eigner: ArcelorMittal Tailored Blank fertigt lasergeschweißte Platinen (Stahlbleche unterschiedlicher Dicken und Festigkeiten) für die Automobilindustrie

Den unterschiedlichen Anforderungen unserer Kunden folgend, werden auf der Warmbreitbandstraße Breiten bis zu 2150 mm bei einem max. Coilgewicht bis zu 45 Tonnen gefertigt.



Das Kaltwalzwerk beliefert den Markt mit Breiten bis zu 2080 mm bei einem max. Coilgewicht von bis 36 Tonnen. Diese Abmessungen setzen europaweit Maßstäbe.



In den beiden Verzinkungslinien wird der Flachstahl zu feuerverzinktem Feinblech weiter veredelt. In der Platinenschweißanlage der Noble International, LTD, werden Feinbleche unterschiedlicher Dicke und Festigkeit zu Platinen für die Automobilindustrie produziert.

Zu unseren Kunden zählen die Automobil- und Bauindustrie, Maschinenbau und Haushaltsgeräteindustrie. Zahlreiche Produkt- und Unternehmensauditorien sind ein sichtbarer Beweis unseres hohen Qualitätsanspruchs.



Wir arbeiten kontinuierlich daran, die Belastungen für die Umwelt bei der Stahlproduktion zu reduzieren. Seit Bestehen des Werkes wurden Maßnahmen und Investitionen von über 250 Millionen Euro realisiert.

ArcelorMittal Bremen gehört zum Stahlkonzern ArcelorMittal. Mit 320.000 Mitarbeitern in 61 Werken und 27 Ländern ist ArcelorMittal der größte Stahlkonzern weltweit.

Dank der weltweiten Präsenz kann ArcelorMittal in allen strategisch wichtigen Regionen schnell reagieren und seine Kunden dank seiner außerordentlichen Leistungsfähigkeit optimal betreuen.

ArcelorMittal Bremen GmbH
Carl-Benz-Straße 30
28237 Bremen
Fon +49-(0)421-648-0
Fax +49-(0)421-648-2251
ambinfo@arcelormittal.com
www.arcelormittal.com/bremen


ArcelorMittal

ArcelorMittal Bremen

Wir stellen uns vor

Die ArcelorMittal Bremen GmbH produziert mit ca. 3600 Mitarbeitern bis zu vier Millionen Tonnen Stahl im Jahr. Unser Werk steht an einem verkehrstechnisch idealen Standort direkt am Unterlauf der Weser und gehört zu den leistungsfähigsten Stahlwerken in Europa.

Unser Unternehmen ist ein modernes integriertes Hüttenwerk: Alle Anlagen, von der Roheiserzeugung bis zur Feinblechverarbeitung, sind auf dem Gelände vereint. Wir bieten ein vielfältiges Lieferprogramm von warm-, kaltgewalzten und oberflächenveredelten Flachstahlprodukten.



Unsere beiden Hochöfen können bis zu 10.000 Tonnen Roheisen täglich erschmelzen. Das Roheisen wird im Stahlwerk durch das Linz-Donawitz-Verfahren zum Rohstahl weiterverarbeitet und in der Stranggießanlage zu Brammen gegossen.



Produktionsablauf

