



Lieferbedingungen

Obwohl sie nicht in DIN EN 10248 enthalten sind, entsprechen AMLoCor-Spundwände den Hauptanforderungen der DIN EN 10248-1 mit Ausnahme von §7.3, §7.5, §10.

Spundbohlen der Stahlsorte AMLoCor können mit den Formtoleranzen gemäß DIN EN 10248-2 geliefert werden.

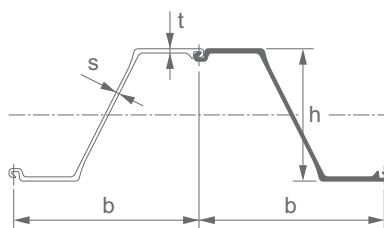
Ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 gemäß DIN EN 10204 ist auf Anfrage erhältlich.

Mechanische Eigenschaften und chemische Zusammensetzung

AMLoCor	Mindeststreckgrenze	Mindestzugfestigkeit	Mindestbruchdehnung für eine Messlänge von $L_o = 5,65 \sqrt{S_o}$	Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % max.)							
	R_{eH}	R_m	%	C	Mn	Si	P	S	N	Cr	Al
	MPa, N/mm ²	MPa, N/mm ²									
Blue 320	320	440	23	0,27	1,70	0,60	0,05	0,05	0,011	1,50	0,65
Blue 355	355	480	22	0,27	1,70	0,60	0,05	0,05	0,011	1,50	0,65
Blue 390	390	490	20	0,27	1,70	0,60	0,05	0,05	0,011	1,50	0,65

Die garantierte Mindeststreckgrenze R_{eH} ist vom Profiltyp abhängig. Die folgende Tabelle zeigt die Kombination von Spundwandprofil / derzeit lieferbare Stahlsorten (Dezember 2011).

Bitte informieren Sie sich direkt auf unserer Homepage (www.arcelormittal.com/spundwand) über die aktuellste Fassung des Dokuments oder nehmen Sie Kontakt mit unserer technischen Abteilung auf.



Profil	b	h	t	s	G	$W_{y,el}$	Blue 320	Blue 355	Blue 390
	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	cm ³ /m			
AZ 26-700	700	460	12,2	12,2	147	2 600	✓	✓	✓
AZ 28-700	700	461	13,2	13,2	157	2 760	✓	✓	✗
AZ 38-700N	700	500	16,0	12,2	181	3 795	✓	✗	✗
AZ 40-700N	700	501	17,0	13,2	192	3 995	✓	✗	✗
AZ 44-700N	700	500	19,0	15,0	214	4 405	✓	✗	✗
AZ 46-700N	700	501	20,0	16,0	225	4 605	✓	✗	✗
AZ 26	630	427	13,0	12,2	155	2 600	✓	✓	✓
AZ 28	630	428	14,0	13,2	166	2 755	✓	✓	✗

b Breite
h Höhe

t Wanddicke Flansch
s Wanddicke Steg

G Gewicht pro m² Wand
 $W_{y,el}$ elastisches Widerstandsmoment

ArcelorMittal Commercial RPS S.à r.l.
Spundwand
66, rue de Luxembourg
L-4221 Esch sur Alzette (Luxemburg)

T +352 5313 3105
F +352 5313 3290
spundwand@arcelormittal.com
www.arcelormittal.com/spundwand